

AIRSAFE



**Cabina de gases
con filtro sin extracción**

Las cabinas AirSafe de Noxair pertenecen a la última generación de cabinas de gases sin extracción que utilizan la tecnología de filtración molecular más innovadora, en las que la elección de materiales de construcción de la más alta calidad garantiza un entorno de trabajo seguro junto con la contención de humos para la protección frente a productos químicos, vapores y aerosoles en los laboratorios. Disponibles los modelos S y M.

AIRSAFE S está diseñado para cumplir con todos los requisitos de seguridad rutinaria encontrados tanto por el operador como por el medio ambiente mediante el uso de reactivos químicos. Las unidades están equipadas con un dispositivo manual para establecer la velocidad del aire de entrada cuando se utilizan productos químicos pesados o volátiles, y cuentan con iluminación fluorescente.

AIRSAFE M está diseñado con un sistema controlado por microprocesador para una serie de datos que incluyen el tipo y número de código del filtro que se está utilizando, la fecha de instalación, el tiempo máximo permitido para el uso del filtro y una fecha de advertencia para su reemplazo. Construido en cinco idiomas diferentes: italiano, inglés, alemán, francés y español. Las alarmas sonoras y visuales también están disponibles para proteger al operador. Estas alarmas cubren la velocidad del aire mínima y máxima fuera de rango, la saturación del filtro, la obstrucción del prefiltro, la falla del anemómetro, la falla del detector de gas y el mal funcionamiento del ventilador del motor. Las unidades están equipadas con iluminación fluorescente, así como grifo de vacío y toma de corriente opcionales.

APLICACIONES

Las aplicaciones de las vitrinas de gases AIRSAFE pueden darse en muchos laboratorios, incluidos los de pruebas de diagnóstico clínico, investigación biológica y médica, química analítica, control de calidad, biotecnología, industrias farmacéuticas, alimentos, química fina, petroquímica, cosmética, laboratorios fotográficos e industrias electrónicas.

Las campanas extractoras de recirculación AIRSAFE son ideales para el uso moderado de productos químicos volátiles (para volúmenes más grandes se recomienda una campana extractora canalizada).



MÁS ALLÁ DE LOS REQUISITOS MÍNIMOS DE SEGURIDAD



Noxair ha diseñado y fabricado vitrinas de gases sin extracción **AIRSAFE S Y M** utilizando la última tecnología de filtración molecular.

Esto proporciona un entorno de trabajo seguro junto con la contención de humos para la protección contra productos químicos, vapores y aerosoles en los laboratorios.

Las cabinas AIRSAFE están disponibles en dos versiones diferentes:

Las vitrinas de gases de la serie **AIRSAFE S** cumplen con todos los requisitos habituales.

Las unidades de la serie **AIRSAFE M** tienen control de microprocesador adicional.

Esto asegura que todos los parámetros funcionales y operativos sean monitoreados, facilitando el correcto funcionamiento de las vitrinas de gases.

Las vitrinas de gases **AIRSAFE** se utilizan para contener y eliminar vapores tóxicos y aerosoles, proporcionando seguridad al operador en una amplia gama de disciplinas.



Los modelos AIRSAFE cuentan con una estructura de acero galvanizado pintado con epoxi para una resistencia química superior; la mesa soporte de acero pintado con epoxi está disponible como opción con barra de descanso para los pies.



PANTALLA FRONTAL DE CRISTAL DE SEGURIDAD

Ventana frontal de vidrio de seguridad con bisagras que se abre hacia arriba, diseñada para facilitar la introducción de instrumentos en la cámara de trabajo y para facilitar el acceso para la limpieza y el mantenimiento. Las paredes laterales, también están fabricadas en vidrio de seguridad.

.....



SUPERFICIE DE TRABAJO

Las cabinas AIRSAFE se suministran con una superficie de trabajo de PVC resistente a los ácidos con un diseño especial para conducir los líquidos derramados hacia las esquinas de la superficie. (Acero inoxidable AISI 304 disponible como opción). Los modelos AIRSAFE (S o M) 15 y 18 se suministran con superficie de trabajo de acero inoxidable AISI 316L.

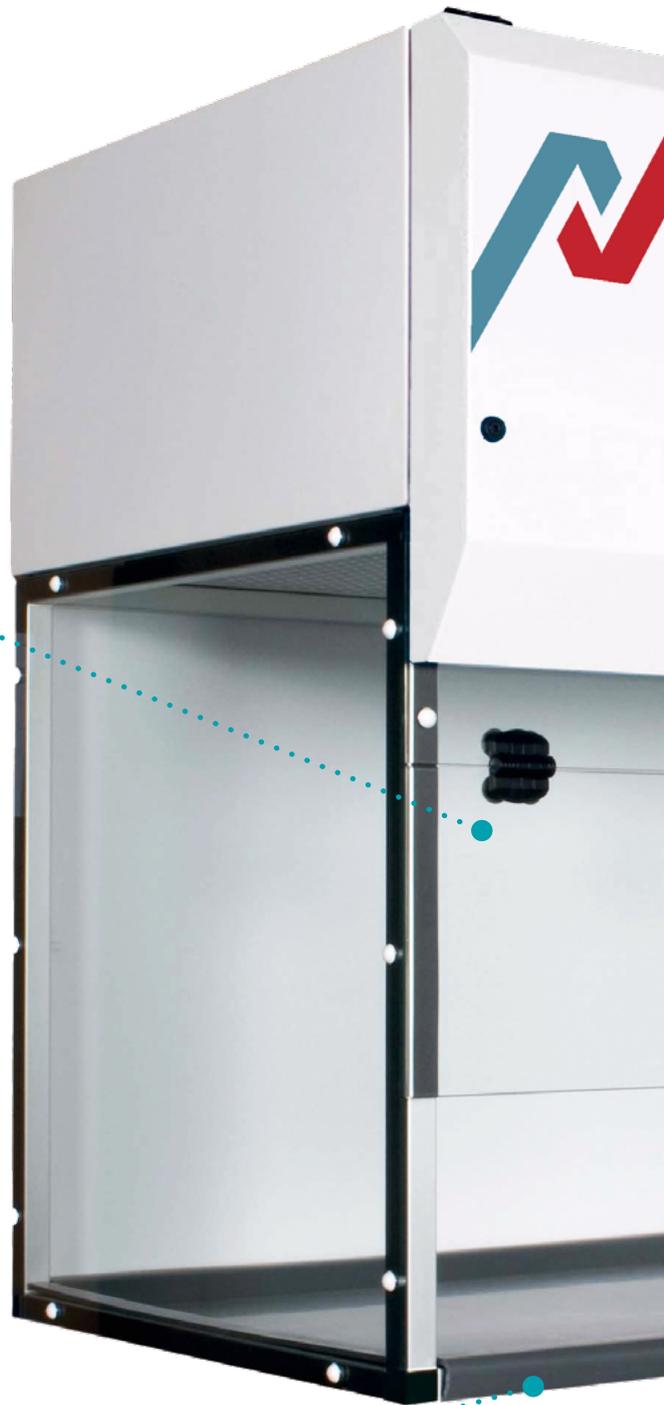
.....

CONSTRUCCIÓN

Las cabinas AIRSAFE tienen un cuerpo galvanizado pintado con epoxi laminado en frío para una resistencia superior contra la agresión de solventes químicos.

CONSTRUCCIÓN SEGURA

Todos los componentes electrónicos, interruptores, iluminación y ventilador del motor han sido seleccionados e instalados completamente aislados del aire contaminado con solventes y por lo tanto cumplen con los requisitos de seguridad eléctrica más estrictos.





FILTRO DE REPUESTO

Fácil reemplazo del filtro de carbón desde el frente.



PANEL DE CONTROL

- Sistema de monitoreo controlado por microprocesador (solo para modelo AIRSAFE M)
- Protección altamente efectiva contra vapores tóxicos.
- Alta eficiencia de filtración
- Gran capacidad de adsorción
- Sistema de monitoreo de filtros (estándar solo para el modelo AIRSAFE M)
- Sin conductos (en cualquier caso la cabina está equipada con un collar de 200 mm para conexión de conducto opcional)

ORIFICIO EN LA PARTE POSTERIOR

La unidad AIRSAFE está equipada con un orificio en el panel lateral posterior con cubierta de goma para conectar dispositivos externos.

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

Cada cabina ChemFAST contiene un ventilador centrífugo IP54, capaz de mantener un flujo de aire constante compensando la obstrucción de los prefiltros, que ocurre durante el funcionamiento normal. La serie **AIRSAFE S** está equipada con un dispositivo manual para ajustar la velocidad del aire, para obtener la velocidad adecuada para cada contaminante específico utilizado. La serie **AIRSAFE M** está equipada con un sistema de monitorización basado en microprocesador. Cada unidad tiene una pantalla de cristal líquido para mostrar la velocidad de la parte frontal y un sistema de configuración digital para seleccionar la velocidad más adecuada para cada contaminante específico utilizado (solo para modelo AIRSAFE M).

FILTRACIÓN

Hay disponible una amplia gama de filtros, desde filtros de adsorción de carbón activado hasta filtros de adsorción química para aplicaciones específicas como el uso de compuestos marcados con formalina, glutaraldehído o yodo radiactivo y para otras aplicaciones.

La vida útil de los filtros de carbón es proporcional al peso total del carbón instalado dentro del filtro. La serie **AIRSAFE de NOXAIR** está equipada con los filtros más grandes disponibles en el mercado para albergar una gran cantidad de carbones, lo que amplía la vida útil del filtro.

Cada cabina de gases está equipada con prefiltros desechables, con una eficacia del 75%-85% de detención del peso del polvo (ASHRAE) para proteger el filtro principal de carbón activado.

OPCIONAL

La cabina AIRSAFE puede equiparse opcionalmente con grifo de agua y sistema de desagüe.

La superficie de trabajo y todas las conexiones de desagüe están diseñadas en acero inoxidable AISI 304L.

El grifo de agua se puede colocar a la derecha o a la izquierda.

El conjunto dotado de grifo de agua opcional se completa con un pie de apoyo pintado con epoxi montado sobre ruedas con dos puertas batientes y tiradores.

Los accesorios para la conexión al sistema de gestión del agua del edificio no se suministran con el kit.



FILTROS DE CARBÓN ACTIVO

Los filtros utilizados en las vitrinas de gases se fabrican con carbón activo de cáscara de coco de alta calidad. Todos los tipos de carbón activo utilizados en estos filtros son de estructura amorfa obtenida a partir de la oxidación controlada por calor de cáscaras de coco. La estructura celulósica de los cocos proporciona la mayor eficacia de adsorción gracias a una gran superficie de hasta 1050 m²/gm.

TIPOS DE FILTRO

a) PREFILTROS

Los prefiltros de alto rendimiento están diseñados para eliminar las partículas de la corriente de aire. El material filtrante se basa en electretos, que son dieléctricos permanentemente cargados. Eliminan las partículas del aire contaminado mediante fuertes fuerzas electrostáticas generadas por las fibras de las que están hechos. La combinación de fuertes cargas eléctricas y estructura abierta proporciona un filtro de gran eficacia, baja resistencia al flujo de aire y gran capacidad de carga. La eficacia del prefiltro es igual al 75÷85% de detención del peso del polvo (ASHRAE).

b) FILTROS PRINCIPALES

Ocho tipos de medios filtrantes disponibles. La mayoría de ellos son de carbón activo impregnado, para proporcionar una mayor capacidad de filtrado de compuestos orgánicos de menor peso molecular y de gases y vapores inorgánicos. Se han realizado varios estudios sobre la eficacia de los filtros, y todos los resultados que utilizan filtros de lecho único muestran eficacias muy próximas al 100%.

1. FILTRO A/C

El filtro A/C es el más utilizado de la gama y se emplea principalmente para la eliminación de humos de disolventes. Está fabricado con carbón activo a base de cáscara de coco con un tamaño de malla de 4 x 8 USS y una superficie de hasta 1050 m²/gm. La filtración se consigue mediante la adsorción física de moléculas en los poros del carbón activo por fuerzas de Van der Waals.

Uso principal: olores orgánicos, hidrocarburos, disolventes aromáticos, olores animales, excrementos, orinas, olores ácidos, cadaverina, putrescina.

Uso secundario: compuestos nitrogenados oxigenados.

2. FILTRO ACR

Este filtro está impregnado con sales de haluro y se utiliza para la eliminación de alta eficacia de yodo y yodo metílico. Se utiliza frecuentemente para reacciones de yodación con yodo radiactivo de bajo nivel y se han medido eficacias superiores al 99,99%.

Uso principal: yodo radiactivo.

Uso secundario: hidrocarburos.

3. FILTRO FOR

Este filtro está impregnado con un agente oxidante para oxidar el formaldehído y formar sales. Se utiliza mucho en los laboratorios de patología y citología de los hospitales.

Uso principal: formaldehído.

Uso secundario: emisiones orgánicas, hidrocarburos, disolventes aromáticos, gases ácidos.

4. FILTRO SULF

Uso principal: olores ácidos, putrescina, cadaverina, gases ácidos, ácido sulfhídrico, metilmercaptano, compuestos de azufre, dióxido de azufre, H.R. >85%.

5. FILTRO UR

Uso principal: olores ácidos, putrescina, cadaverina, gases ácidos, ácido sulfhídrico, metilmercaptano, compuestos azufrados, dióxido de azufre, compuestos oxigenados nitrogenados.

Uso secundario: emisiones orgánicas, hidrocarburos, disolventes aromáticos, ácido cianhídrico, H.R. <85%.

6. FILTRO CYAN

Uso principal: ácido cianhídrico.

Uso secundario: emisiones orgánicas, hidrocarburos, disolventes aromáticos.

7. FILTRO MER

Uso principal: vapores de mercurio.

Uso secundario: emisiones orgánicas, hidrocarburos.

8. FILTRO AM

Uso principal: amoníaco y sus derivados.

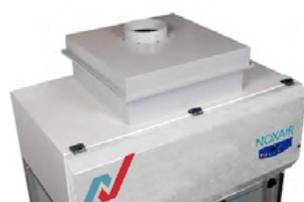
Uso secundario: emisiones orgánicas, hidrocarburos, disolventes aromáticos, olores alcalinos, excrementos, olores de orina animales.

9. FILTRO H14 HEPA/ULPA

Uso principal: polvo y partículas.

FILTROS DE CARBÓN ACTIVO ADICIONALES

La unidad AIRSAFE puede equiparse opcionalmente con un filtro de carbón adicional cuando la aplicación requiera el uso simultáneo de diferentes tipos de disolventes que no puedan ser retenidos por el filtro de carbón estándar.



Carcasa de filtro adicional con espiga para canalización externa.

El filtro adicional está situado en una carcasa externa de acero pintado con epoxi que puede equiparse con o sin espiga para conductos externos.



Carcasa de filtro adicional de tipo recirculante.

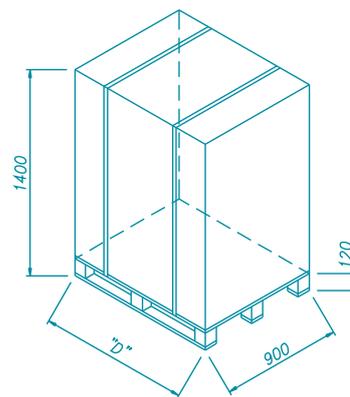
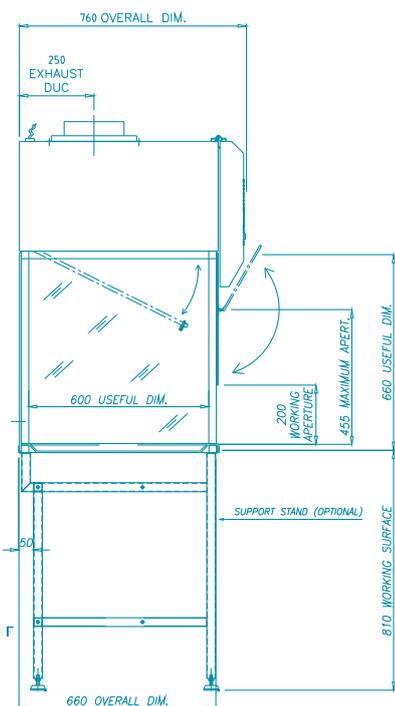
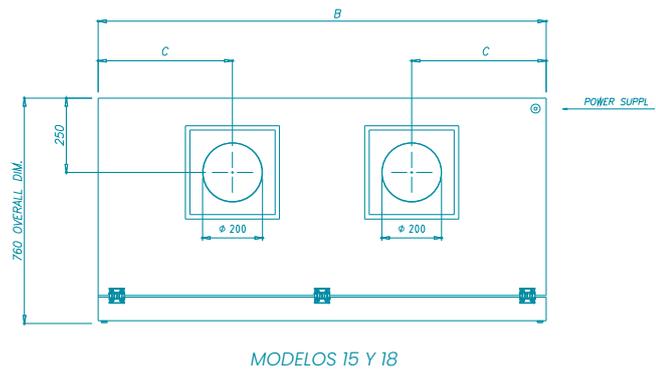
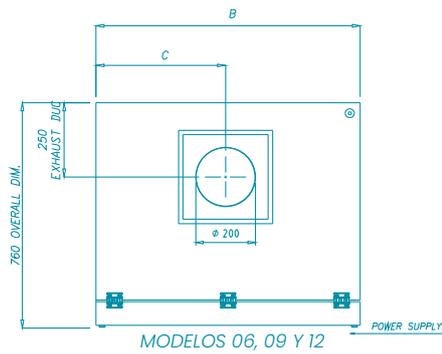
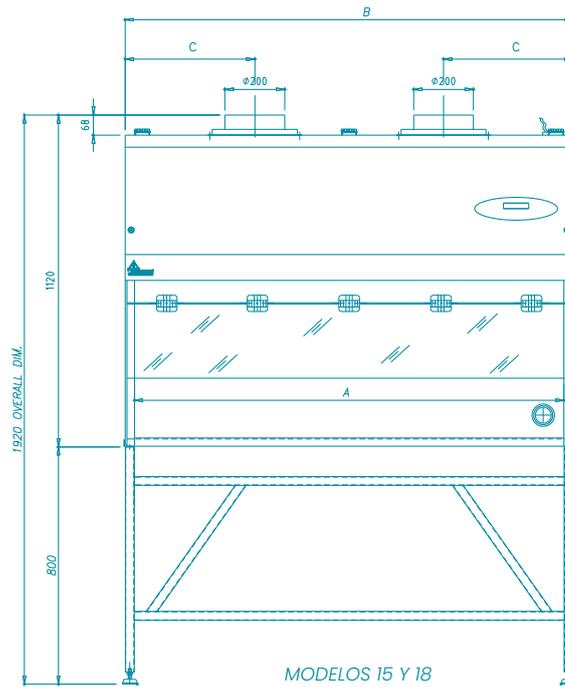
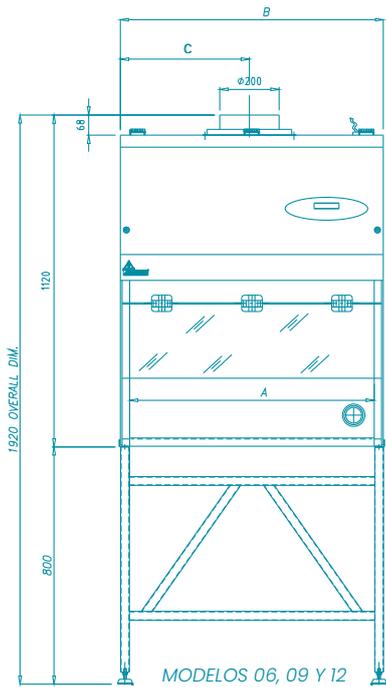
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Descripción	Unid.	AIRSAFE 06	AIRSAFE 09	AIRSAFE 12	AIRSAFE 15	AIRSAFE 18
Dimensiones útiles (AnxPrxAl)	mm	553x600x660	823x600x660	1123x600x660	1438x600x660	1738x600x660
Dimensiones totales (AnxPrxAl)	mm	595x760x1120	885x760x1120	1185x760x1120	1500x760x1120	1800x760x1120
Conducto de escape	∅	200	200	200	200	200
Apertura de trabajo	mm	200	200	200	200	200
Apertura frontal máxima	mm	455	455	455	455	455
Peso (aprox.) sin filtro	kg	70	85	100	120	135
Filtro						
Prefiltro (partículas)		1	2	2	2	4
Main filter (carbon)		1	2	2	3	4
Peso total del filtro A/C*		13 Kg	18 Kg	26 Kg	44 Kg	36 kg
<small>* Filtro de carbón activo sólo para uso genérico</small>						
Datos eléctricos						
Suministro	V/Hz	220-240/50-60	220-240/50-60	220-240/50-60	220-240/50-60	1Ph+E - 230V 50/60Hz
Consumo eléctrico	W	88	122	207	210	215
Iluminación	Watt	2x15	2x18	2x30	2x36	2x58
AirFlow						
Vol/aire tratado	m3/h	300	400	600	700	800
Velocidad media	m/sec	>0,6	>0,6	>0,6	>0,6	>0,6
Controles						
Versión S	<ul style="list-style-type: none"> • Encendido on/off • Luz on/off • Velocidad variable de regulación del aire • Contador de horas • Luz verde de espera 					
Versión M	<ul style="list-style-type: none"> • Encendido on/off • Luz on/off • Sistema de control por microprocesador que comprueba el caudal de aire, el prefiltro y la eficacia del filtro • Regulación de aire de velocidad variable • Las alarmas audibles y visuales alertan al operador sobre el flujo de aire bajo/alto, la falla del ventilador, la condición del filtro y el prefiltro, el apagón, el detector de gas y la falla del anemómetro. 					
Construcción						
Sección principal		Acero zincado recubierto de epoxi				
Sección base		Aluminio anodizado				
Superficie de trabajo		PVC	PVC	PVC	Acero inoxidable 316	Acero inoxidable 316
Compatibilidad de la superficie de trabajo		Ácido y disolventes	Ácido y disolventes	Ácido y disolventes	A verificar	A verificar
Motor del ventilador		Centrífugo IP54				

ACCESORIOS MÁS HABITUALES

- Mesa de soporte modular para AIRSAFE
- Mesa de soporte modular con ruedas para AIRSAFE
- Mesa móvil para AIRSAFE complea con encimera y fregadero de AISI-304, grifo mezclador y desagüe, cierre lateral de la mesa y dos puertas frontales, pintado con polvo epoxi.
- Toma eléctrica adicional
- Espita de gas con electroválvula
- Espita de gas manual
- Espita de vacío manual
- Espita de aire comprimido manual
- Espita de Nitrógeno manual
- Filtro adicional

DIMENSIONES



	"A"	"B"	"C"	"D"	Peso bruto	Neso neto
AIRSAFE 06	553	595	300	1110	Kg. 110	Kg. 70
AIRSAFE 09	823	885	445	1110	Kg. 125	Kg. 85
AIRSAFE 12	1123	1185	595	1470	Kg. 150	Kg. 100
AIRSAFE 15	1438	1500	400	2060	Kg. 180	Kg. 120
AIRSAFE 18	1738	1800	450	2060	Kg. 195	Kg. 135



www.noxair.com

 Caponata 8, 08034
Barcelona, España
 +34 931 826 880
 info@noxair.com

